

**CAMPANA EXTRACTORA DE GASES 1,20 MT - MODELO BY-PASS SEGÚN NORMAS  
ANSI/ASHRAE. VENTANA DE SEGURIDAD FRONTAL MOTORIZADA  
MOD. FH-1200(A) – BIOBASE**



La Campana Extractora de Gases sistema By-Pass, construida Acero Galvanizado con pintura Epoxica resistente a los ácidos. Mesa de trabajo en Resina Fenólica resistente a todo ataque químico. Sistema de control Microprocesado, controla luces, blower y otros procesos. Ventana frontal Motorizada automática. Base original de fábrica con mueble para guardar reactivos.

**Medidas Externas**

- Ancho: 1240 mm      Fondo: 800 mm      Alto: 2200 mm +/- 5% (Total Base Incluida)

**Medidas Internas**

- Ancho: 1020 mm      Fondo: 670 mm      Alto: 730 mm +/- 5% (Interior)

**Cumple norma ANSI ASHRAE 110-85 – SEFA 1-2006 – NFPA 45-2000**

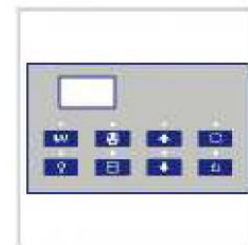
**Características Técnicas**

- Estructura: Estructura Acero laminado con pintura Electro galvanizada más una capa de pintura Epoxica anti corrosiva
- Interior: Pintura Epoxica anti corrosiva
- Mesa de Trabajo: Resina Fenólica
- Ventana de Seguridad: Automática Motorizada tipo Guillotina en Vidrio Templado de 5mm montada por contrapeso

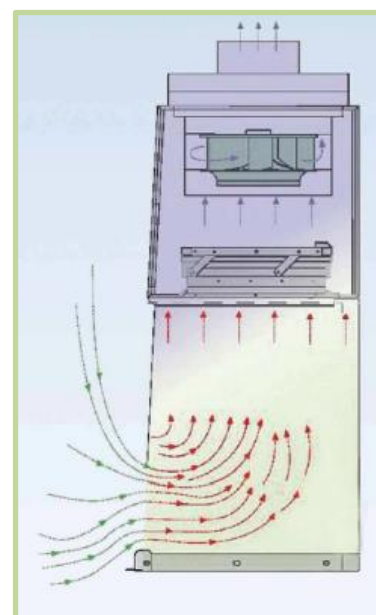
- Comandos: Ubicados en la parte exterior de fácil alcance, Digital Microprocesado de ventilador y Luces fuera del paso de los gases para evitar explosiones. Alarmas
- Superficie de trabajo de altura: 850 mm
- Max de apertura: 850 mm
- Velocidad del aire: 0,3 ~ 0,8 m/s
- Conducto de escape: PVC, Longitud estándar: 4 metros -  $\Phi$ 300 mm
- Ventana frontal: Cristal templado de 5mm, motorizado, altura ajustable.

- Soporte con Mesón y Gabinete con 2 puertas:  
Dos puertas para guardar reactivos en su interior Incluye:

- 2 Enchufe para 220 V
- 1 Pileta de desagüe
- 1 Cuello de Ganso para agua
- 1 Llave para agua
- 1 Llaves para Gas



- Panel de Control: Digital Microprocesado Guardian situado en el frontal. Alarmas
- Manual de operación: Se incluye un manual de operación y reparación detallado con una lista de repuestos y revisiones de rutina que deben hacerse.
- Tipo de protección: IP 20
- Clase: Clase I
- Iluminación: Luz Fluorescente 800-1000 Lux.(30W)
- Consumo: 28 W
- Nivel de Ruido:  $\leq$  68 dBA
- Peso: 420 Kg
- Vol. De evacuación de aire recomendado: Máximo, 770 CFM o  $\geq$  0.5 m/s
- Fuente de alimentación: AC220  $\pm$  10% 50/60Hz; 110V  $\pm$  10% 60Hz
- Normas: ANSI/ASHRAE 110-1995



**NOTA IMPORTANTE**

**LA CAMPANA DE EXTRACCION TIENE UNA ALTURA TOTAL CON BASE DE 2200 MM. PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO SE DEBE CONSIDERAR UN ESPACIO DE AL MENOS 20 CMS. ENTRE LA CAMPANA Y EL CIELO, Y DE 15 CM. DEL MURO A LA CAMPANA.**

